

**Критерии оценивания заданий очного этапа МОШ по технологии  
Номинация «Техника и техническое творчество». 5 класс**

Содержание верного ответа (допускаются иные формулировки ответа)	Количество баллов	Количество баллов, выставленных жюри
<b><u>ЗАДАНИЕ 1</u></b> Составление чертежа изделия.	<b><u>максимум</u></b> <b><u>10 баллов</u></b>	
<b><u>1.1. Составление чертежа с указанием всех необходимых для изготовления размеров:</u></b> – габаритных размеров основания; – размеров паза; – размеров, определяющих место расположения паза на плоскости основания. <b>Критерии:</b> – задание выполнено полностью – 6 баллов; – задание выполнено с незначительными ошибками – 4–5 баллов; – задание выполнено с одной грубой и несколькими незначительными ошибками – 2–3 балла; – задание выполнено с несколькими грубыми ошибками – 1 балл; – задание не выполнено – 0 баллов.	<b>6 баллов</b>	
<b><u>Качество выполнения чертежа</u></b> (правильность простановки размеров, наличие осевой линии, качество основных, вспомогательных, размерных линий). <b>Критерии:</b> – чертёж выполнен в соответствии с требованиями – 3 балла; – чертёж выполнен с незначительными неточностями – 2 балла; – чертёж выполнен с грубыми ошибками – 0–1 балл.	<b>3 балла</b>	
<b><u>1.2. Правильность и полнота надписи к чертежу</u></b> (наименование изделия, количество, масштаб, материал изготовления). <b>Критерии:</b> – надпись сделана полностью – 1 балл; – надпись сделана не полностью или с ошибками – 0 баллов	<b>1 балл</b>	

<p><b><u>ЗАДАНИЕ 2</u></b> Разработка технологии изготовления изделия.</p>	<p><b><u>максимум</u></b> <b><u>10 баллов</u></b></p>	
<p>2.1. <u>Определение последовательности технологических операций</u> (в соответствии с таблицей ответов).</p> <p><b>Критерии:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– технологическая последовательность соблюдена полностью – 4 балла;</li> <li>– незначительно нарушена последовательность технологических операций – 2–3 балла;</li> <li>– задание не выполнено или выполнено с грубыми ошибками – 0–1 балл.</li> </ul>	<p><b>4 балла</b></p>	
<p>2.2. <u>Определение инструментов, приспособлений и оборудования, необходимых для выполнения каждой технологической операции</u> (в соответствии с таблицей ответов).</p> <p><b>Критерии:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– правильно перечислены инструменты и приспособления для выполнения всех технологических операций – 4 балла;</li> <li>– имеются незначительные неточности в названии инструментов и приспособлений, выявлено одно несоответствие между названием операции и используемыми инструментами, приспособлениями – 2–3 балла;</li> <li>– задание не выполнено или выполнено с грубыми ошибками – 0–1 балл.</li> </ul>	<p><b>4 балла</b></p>	
<p>2.3. <u>Определение точности и полноты комментариев к выполнению технологических операций.</u></p> <p><b>Критерии:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– даны несколько верных существенных комментариев (2–3) к выполнению технологических операций – 2 балла;</li> <li>– дан один верный существенный комментарий к выполнению технологических операций – 1 балл;</li> <li>– комментарии неверные или не даны – 0 баллов</li> </ul>	<p><b>2 балла</b></p>	
<p><b>Итого:</b></p>	<p><b>20 баллов</b></p>	

**Критерии оценивания заданий очного этапа МОШ по технологии  
Номинация «Техника и техническое творчество». 6 класс**

Содержание верного ответа (допускаются иные формулировки ответа)	Количество баллов	Количество баллов, выставленных жюри
<b><u>ЗАДАНИЕ 1</u></b> Составление чертежа изделия.	<b><u>максимум</u></b> <b><u>10 баллов</u></b>	
1.1. <u>Составление чертежа с указанием всех необходимых для изготовления размеров (габаритных размеров готовальни, размеров отверстий и паза для линейки; размеров, определяющих место расположения отверстий и паза для линейки на плоскости).</u> <b>Критерии:</b> – задание выполнено полностью – 6 баллов; – задание выполнено с незначительными ошибками – 4–5 баллов; – задание выполнено с одной грубой и несколькими незначительными ошибками – 2–3 балла; – задание не выполнено или выполнено с несколькими грубыми ошибками – 0–1 балл.	<b>6 баллов</b>	
<u>Качество выполнения чертежа (правильность простановки размеров, наличие осевой линии, качество основных, вспомогательных, размерных линий и т. д.).</u> <b>Критерии:</b> – чертёж выполнен в соответствии с требованиями – 3 балла; – чертёж выполнен с незначительными неточностями – 2 балла; – чертёж выполнен с грубыми ошибками – 0–1 балл.	<b>3 балла</b>	
1.2. <u>Правильность и полнота надписи к чертежу (наименование изделия, количество, масштаб, материал изготовления).</u> <b>Критерии:</b> – надпись сделана полностью – 1 балл; – надпись сделана не полностью или с ошибками – 0 баллов	<b>1 балл</b>	

<p><b><u>ЗАДАНИЕ 2</u></b> Разработка технологии изготовления изделия.</p>	<p><b><u>максимум</u></b> <b><u>10 баллов</u></b></p>	
<p>2.1. <u>Выбор технологических операций и последовательности их выполнения</u> (в соответствии с таблицей ответов).</p> <p><b>Критерии:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– технологическая последовательность соблюдена полностью – 4 балла;</li> <li>– незначительно нарушена последовательность технологических операций – 2–3 балла;</li> <li>– задание не выполнено или выполнено с грубыми ошибками – 0–1 балл.</li> </ul>	<p><b>4 балла</b></p>	
<p>2.2. <u>Определение инструментов, приспособлений и оборудования, необходимых для выполнения каждой технологической операции</u> (в соответствии с таблицей ответов).</p> <p><b>Критерии:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– правильно перечислены инструменты и приспособления для выполнения всех технологических операций – 4 балла;</li> <li>– имеются незначительные неточности в названии инструментов и приспособлений, выявлено одно несоответствие между названием операции и используемыми инструментами, приспособлениями – 2–3 балла;</li> <li>– задание не выполнено или выполнено с грубыми ошибками – 0–1 балл.</li> </ul>	<p><b>4 балла</b></p>	
<p>2.3. <u>Определение точности и полноты комментариев к выполнению технологических операций.</u></p> <p><b>Критерии:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– даны несколько существенных комментариев (1–2) к выполнению технологических операций – 1–2 балла;</li> <li>– комментарии неверные или не даны – 0 баллов</li> </ul>	<p><b>2 балла</b></p>	
<p><b>Итого:</b></p>	<p><b>20 баллов</b></p>	

**Критерии оценивания заданий очного этапа МОШ по технологии  
Номинация «Техника и техническое творчество». 7–8 классы**

Содержание верного ответа (допускаются иные формулировки ответа)	Количество баллов	Количество баллов, выставленных жюри
<b><u>ЗАДАНИЕ 1 и ЗАДАНИЕ 2</u></b>	<b><u>максимум 13 баллов</u></b>	
<p><b><u>ЗАДАНИЕ 1</u></b>  <b><u>Составление чертежа крышки солонки.</u></b>  Составление чертежа, с указанием всех необходимых для изготовления размеров:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– габаритных размеров крышки;</li> <li>– размеров отверстия для крепления ручки;</li> <li>– размеров, определяющих координаты центра отверстия для крепления ручки на плоскости крышки;</li> <li>– размеров, определяющих место расположения отверстия для установки металлической оси на плоскости крышки.</li> </ul> <p><b>Критерии:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– задание выполнено полностью – 3 балла;</li> <li>– задание выполнено с незначительными ошибками – 2 балла;</li> <li>– задание выполнено с небольшим количеством (до 3) грубых ошибок – 1 балл;</li> <li>– задание не выполнено или выполнено с большим количеством грубых (более 3) ошибок – 0 баллов.</li> </ul>	<b>5 баллов</b>	
<p><b><u>ЗАДАНИЕ 2</u></b>  <b><u>Составление чертежа ручки солонки.</u></b>  Составление чертежа, с указанием всех необходимых для изготовления размеров:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– габаритных размеров ручки;</li> <li>– размеров шипа для крепления ручки;</li> <li>– размеров конструктивных элементов ручки.</li> </ul> <p><b>Критерии:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– задание выполнено полностью – 3 балла;</li> <li>– задание выполнено с незначительными ошибками – 2 балла;</li> <li>– задание не выполнено или выполнено с несколькими грубыми ошибками – 0–1 балл</li> </ul>	<b>4 балла</b>	

<p><b><u>ЗАДАНИЕ 1 и ЗАДАНИЕ 2</u></b>  <u>Качество выполнения чертежей крышки и ручки</u> (правильность простановки размеров, наличие осевых линии, качество основных, вспомогательных, размерных линий и т. д.).  <b>Критерии:</b>  – чертежи выполнены в соответствии с требованиями – 3 балла;  – чертежи выполнены с незначительными неточностями – 2 балла;  – чертежи выполнены с грубыми ошибками – 0–1 балл.</p>	<b>3 балла</b>	
<p><u>Правильность и полнота надписи к чертежам</u> (наименование изделия, количество, масштаб, материал изготовления).  <b>Критерии:</b>  – надпись сделана полностью – 1 балл;  – надпись сделана не полностью или с ошибками – 0 баллов</p>	<b>1 балл</b>	
<p><b><u>ЗАДАНИЕ 3</u></b>  Разработка технологии изготовления изделия.</p>	<b><u>максимум</u></b> <b><u>7 баллов</u></b>	
<p><u>3.1. Определение технологических операций и их последовательности</u> (в соответствии с таблицей ответов).  <b>Критерии:</b>  – технологическая последовательность соблюдена полностью – 3 балла;  – незначительно нарушена последовательность технологических операций – 2 балла;  – задание не выполнено или выполнено с грубыми ошибками – 0–1 балл.</p>	<b>3 балла</b>	

<p><u>3.2. Определение инструментов, приспособлений и оборудования, необходимых для выполнения каждой технологической операции (в соответствии с таблицей ответов).</u></p> <p><b>Критерии:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– правильно перечислены инструменты и приспособления для выполнения всех технологических операций – 2 балла;</li> <li>– имеются незначительные неточности в названии инструментов и приспособлений, выявлено одно несоответствие между названием операции и используемыми инструментами, приспособлениями – 1 балл;</li> <li>– задание не выполнено или выполнено с грубыми ошибками – 0 баллов.</li> </ul>	<b>2 балла</b>	
<p><u>3.3. Определение точности и полноты комментариев к выполнению технологических операций.</u></p> <p><b>Критерии:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– даны несколько существенных комментариев (1–2) к выполнению технологических операций – 1–2 балла;</li> <li>– комментарии неверные или не даны – 0 баллов</li> </ul>	<b>2 балла</b>	
<b>Итого:</b>	<b>20 баллов</b>	

**Критерии оценивания заданий очного этапа МОШ по технологии  
Номинация «Техника и техническое творчество». 9–11 классы**

Содержание верного ответа (допускаются иные формулировки ответа)	Количество баллов	Количество баллов, выставленных жюри
<p><b><u>ЗАДАНИЕ 1</u></b> Составление чертежа откидной ножки-опоры для фоторамки.</p>	<p><b><u>максимум</u></b> <b><u>13 баллов</u></b></p>	
<p><b><u>1.1. Составление чертежа, с указанием всех необходимых для изготовления размеров:</u></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– габаритных размеров ножки;</li> <li>– радиуса скругления;</li> <li>– размеров отверстия для установки оси;</li> <li>– размеров, определяющих место расположения отверстия для установки оси.</li> </ul> <p><b>Критерии:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– задание выполнено полностью – 3 балла;</li> <li>– задание выполнено с незначительными ошибками – 2 балла;</li> <li>– задание не выполнено или выполнено с несколькими грубыми ошибками – 0–1 балл.</li> </ul>	<p><b>5 баллов</b></p>	
<p><b><u>Составление чертежа дополнительных деталей для крепления и сборки ножки-опоры.</u></b> Составление чертежа, с указанием всех необходимых для изготовления размеров:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– габаритных размеров;</li> <li>– размеров конструктивных элементов (шипов, отверстий, проушин и т. п.).</li> </ul> <p><b>Критерии:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– задание выполнено полностью – 3 балла;</li> <li>– задание выполнено с незначительными ошибками – 2 балла;</li> <li>– задание не выполнено или выполнено с несколькими грубыми ошибками – 0–1 балл.</li> </ul>	<p><b>4 балла</b></p>	



<p>Качество выполнения чертежей деталей <u>откидной ножки-опоры</u> (правильность простановки размеров, наличие осевых линий, качество основных, вспомогательных, размерных линий и т. д.).</p> <p><b>Критерии:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– чертежи выполнены в соответствии с требованиями – 3 балла;</li> <li>– чертежи выполнены с незначительными неточностями – 2 балла;</li> <li>– чертежи выполнены с грубыми ошибками – 0–1 балл.</li> </ul>	<p><b>3 балла</b></p>	
<p>1.2. <u>Правильность и полнота надписи к чертежам</u> (наименование изделия, количество, масштаб, материал изготовления).</p> <p><b>Критерии:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– надпись сделана полностью и без ошибок – 1 балл;</li> <li>– надпись сделана не полностью или с ошибками – 0 баллов</li> </ul>	<p><b>1 балл</b></p>	

<p><b><u>ЗАДАНИЕ 2</u></b>          Разработка технологической последовательности изготовления откидной ножки-опоры рамки для фотографии с использованием ручных столярных инструментов.</p>	<p><b><u>максимум</u></b>  <b><u>10 баллов</u></b></p>	
<p><b><u>2.1. Правильность последовательности выполнения технологических операций.</u></b></p> <p><b>Критерии:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– приведена подробная последовательность выполнения, все инструменты указаны правильно, комментарии к операциям уместны – 7 баллов;</li> <li>– приведена полная последовательность выполнения операций, не все инструменты указаны правильно, не все комментарии к операциям уместны – 5 баллов;</li> <li>– приведена неполная последовательность выполнения операций, инструменты указаны правильно, комментарии к операциям неполные – 3 балла;</li> <li>– приведена неверная последовательность выполнения операций, инструменты указаны неправильно, комментарии к операциям отсутствуют – 0–1 балл.</li> </ul>	<p><b>7 баллов</b></p>	
<p><b><u>2.2. Соответствие технологической последовательности установленному в формулировке задания № 2 способу изготовления.</u></b></p> <p><b>Критерии:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– описанные технологические операции соответствуют ручному способу изготовления изделия – 3 балла;</li> <li>– описанные технологические операции не в полной мере соответствуют ручному способу изготовления изделия – 2 балла;</li> <li>– описанные технологические операции не относятся к ручному способу изготовления изделия – 0 баллов</li> </ul>	<p><b>3 балла</b></p>	

<b><u>ЗАДАНИЕ 3</u></b>	<b><u>максимум</u></b> <b><u>5 баллов</u></b>	
<u>Задание траектории перемещения фрезы фрезерного станка с ЧПУ для вырезания по внутреннему контуру окошка для фотографии.</u> <b>Критерии:</b> – траектория задана полностью, все координаты точек указаны верно – 5 баллов; – координаты одной точки указаны неверно – 3 балла; – задание не выполнено или выполнено с грубыми ошибками (координаты 2 и более точек указаны не верно) – 0 баллов	<b>5 баллов</b>	
<b>Итого</b>	<b>28 баллов</b>	