**Маленькая прихватка (5 кл.).**

Задание:

Выполнить «Маленькую прихватку» согласно инструкционно-технологической карте.

Материалы и инструменты:

- ткань (фетр);

- нитки х/б №10,40, мулине;

- бусинки, бисер,пуговицы, тесьма;

- игла;

- булавки;

- ножницы;

- мел (обмылок);

- лекала (деталь 1)



Деталь 1

**Инструкционно-технологическая карта**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| №п/п | Правила выполнения операции и технические условия | Материалы и инструменты | Изображение операции |
| 1 | Раскроить детали изделия. 1. Наложить лекала на ткань.
2. Наколоть.
3. Обвести мелом по контуру.
4. Передвинуть лекало правее, повторить пункты 1, 2, 3.
5. Вырезать детали кроя строго по линии мела (получилось 2 детали).
 | Ткань, булавки, лекала, обмылок (мел), ножницы | Безымянный

|  |  |
| --- | --- |
| SnowmanMittenPattern - копия | SnowmanMittenPattern - копия |

 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 2 | Украсить одну из деталей изделия по своему вкусу (на картинке изображен пример, вам надо украсить деталь по своему вкусу).. | Одна из деталей изделия, игла, нитки, бусинки, бисер и т.д. | SnowmanMittenPattern - копия (2) |
| 3 | Соединить детали кроя.1. Наложить украшенную деталь на другую деталь.
2. Сколоть булавками.
3. Обшить всё изделие петельным швом.
 | Детали кроя, булавки, игла, нитки | C:\Users\user\Desktop\Новая папка (2)\Безымянный4.png |
| 4 | Пришить ленточку. | Изделие, игла, нитки, ленточка | C:\Users\user\Desktop\Новая папка (2)\SnowmanMittenPattern (3).gif |

**Карта пооперационного контроля.**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Операции** | **Максиьальное количество баллов** | **Баллы по факту** |
| 1 | Правильная организация рабочего места, наличие формы  | **3** |  |
| 2 | Соблюдение безопасных приемов труда  | **5** |  |
| 3 | Соблюдение технологической последовательности | **8** |  |
| 4 | Аккуратность швов (петельчатый шов) | **10** |  |
| 5 | Аккуратность пришитой ленточки | **7** |  |
| 6 | Точность совпадения деталей | **7** |  |
| 7 | Творчество | **10** |  |